



Hyspin AWS

Противоизносные гидравлические масла

Описание

Castrol Hyspin AWS – семейство гидравлических жидкостей на основе минеральных базовых масел глубокой очистки с цинксодержащим пакетом присадок.

Применение

Масла Hyspin AWS специально созданы с использованием последних разработок в области технологий производства присадок для обеспечения хороших противоизносных свойств и термической стабильности. Сочетание тщательно подобранных присадок с высококачественным базовым маслом гарантируют превосходную гидролитическую стабильность и стойкость к окислению, снижая к минимуму возможность образований шлама и отложений. Castrol Hyspin AWS обеспечивают защиту от коррозии узлов гидравлической системы, изготовленных как из черных, так и из цветных металлов.

Этот ассортимент разработан для промышленных гидравлических систем, требующих защиту от износа. Также подходит для работы в условиях, где необходимы хорошие антиокислительные свойства и смазывающая способность, таких как: легконагруженные зубчатые передачи, вариаторы скорости и подшипники.

Масла семейства Hyspin AWS полностью совместимы с материалами уплотнений, наиболее часто используемых в гидравлических системах, такими как: нитрил, силикон и фторированные полимеры (например, Viton).

Hyspin AWS классифицированы согласно:
DIN 51502 категория HLP
ISO 6743/4 - гидравлические масла тип HM

Масла Hyspin AWH-M соответствуют требованиям (согласно допустимым производителем классам вязкости):

DIN 51524 Часть 2
Cincinnati (Milacron) P 68-69-70
Denison (Parker Hannafin) HF-0
US Steel 126 & 127
Eaton (formerly Vickers) I-286-S & M-2950-S
Bosch Rexroth RE90220

Преимущества

- Хорошая термическая стабильность и стойкость к окислению способствуют увеличению срока службы масла, сокращению эксплуатационных затрат и предотвращению образования отложений, поддерживая чистоту системы.
- Превосходные противоизносные свойства снижают количество внеплановых остановок на обслуживание и ремонт оборудования.
- Хорошая фильтруемость (даже в присутствии воды) увеличивает срок службы фильтров, сокращая затраты и время на сервисное обслуживание.
- Отличная способность к отделению воды и гидролитическая стабильность способствуют сокращению времени простоев техники посредством продлённого срока службы масла и повышенной надежности оборудования.

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	AWS 15	AWS 22	AWS 32	AWS 46	AWS 68	AWS 100	AWS 150
Класс вязкости ISO	-	-	15	22	32	46	68	100	150
Плотность при 15°C	ISO 12185 / ASTM D4052	г/мл	0.87	0.87	0.88	0.88	0.88	0.89	0.89
Кинематическая вязкость при 40°C	ISO 3104 / ASTM D445	мм²/с	15	22	32	46	68	100	150
Кинематическая вязкость при 100°C	ISO 3104 / ASTM D445	мм²/с	3.2	4.31	5.44	6.82	8.77	11.28	14.59
Индекс вязкости	ISO 2909 ASTM D2270	-	-	>95	>95	>95	>95	>95	>95
Температура застывания	ISO 3016 ASTM D97	°C/°F	-51/-60	-30/-22	-30/-22	-27/-17	-24/-11	-21/-6	-18/-0.4
Температура вспышки в открытом тигле, СОС	ISO 2592 / ASTM D92	°C/°F	180/355	205/401	210/411	215/419	226/440	226/440	232/450
Температура вспышки в закрытом тигле, РМСС	ISO 2719 / ASTM D93	°C/°F	160	170	200	200	220	220	220
Склонность к пенообразованию Seq.I	ISO 6247 / ASTM D892	мл	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0
Способность отделяться от воды при 54 °C	ISO 6614 / ASTM D1401	мин	10	10	15	15	15	-	-
Способность отделяться от воды при 82 °C	ISO 6614 / ASTM D1401	мин	-	-	-	-	-	15	20
Способность к выделению воздуха	ISO 9120 / ASTM D3427	мин	4	4	4	8	8	12	18
Метод испытания FZG A/8, 3/90 для определения относительной несущей способности масел при заедании	ISO 14635-1 / DIN 51354	-	-	-	11	12	12	12	12
Антикоррозионные свойства (24 часа, дистиллированная вода)	ISO 7120 / ASTM D665A	-	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Антикоррозионные свойства (24 часа, солёная вода)	ISO 7120 / ASTM D665B	-	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает

Хранение

Все упаковки должны храниться под навесом. При неизбежном хранении под открытым небом бочки следует укладывать горизонтально для предотвращения попадания дождевой воды внутрь и смывания маркировки с бочек. Продукты не должны храниться при температурах выше 60 °C, подвергаться воздействию прямых солнечных лучей или замораживанию.

<http://specmaslo.by>